



Ministerio de
Salud

Gobierno de Chile

Efectividad de la vacuna CoronaVac con virus inactivo contra SARS-CoV-2 en Chile

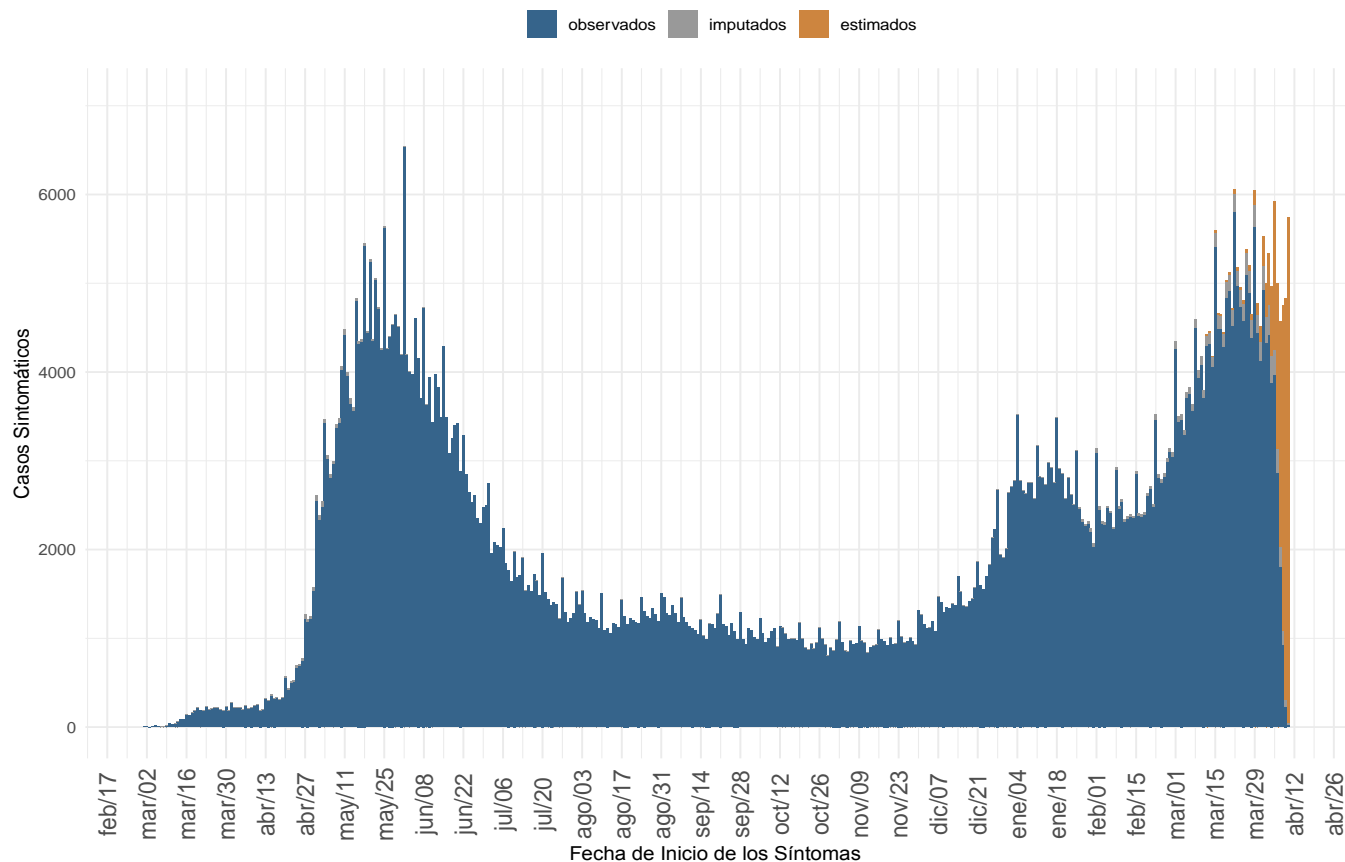
Reporte preliminar

Expositor: Dr. Rafael Araos

Asesor Subsecretaría de Salud Pública
Investigador Universidad del Desarrollo

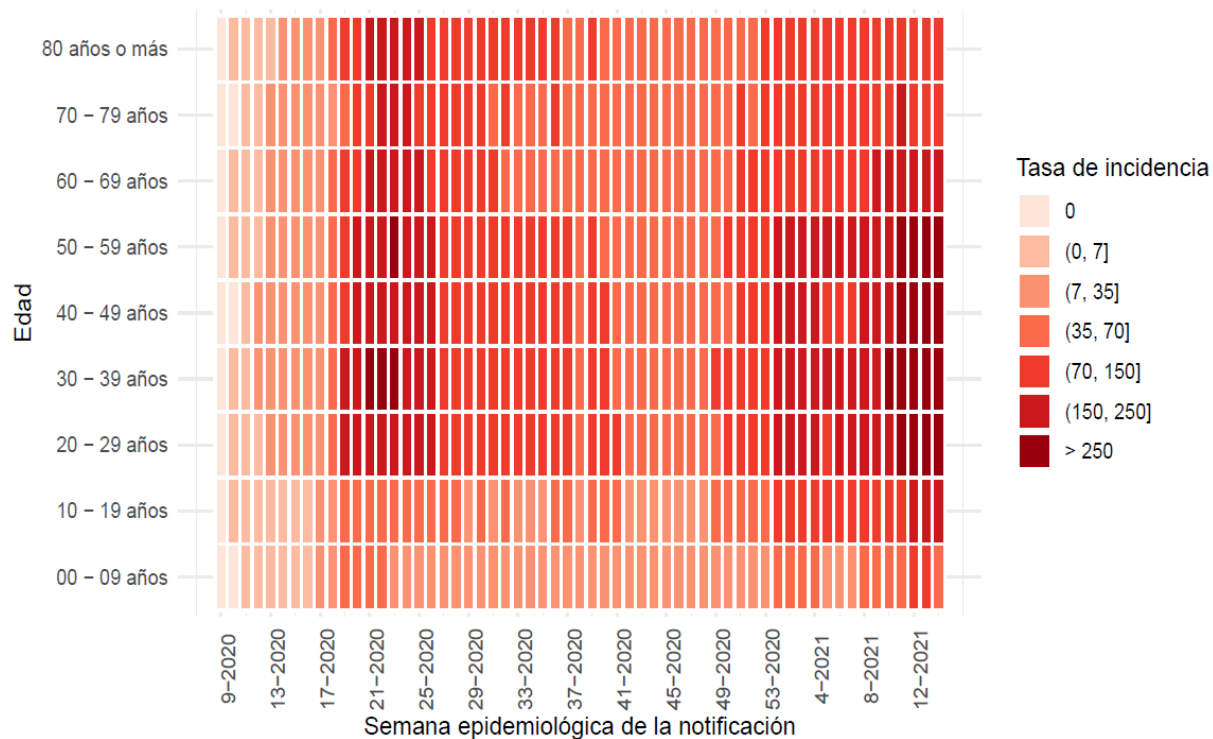
16 de abril 2021

SITUACIÓN DE SARS-COV-2 EN CHILE

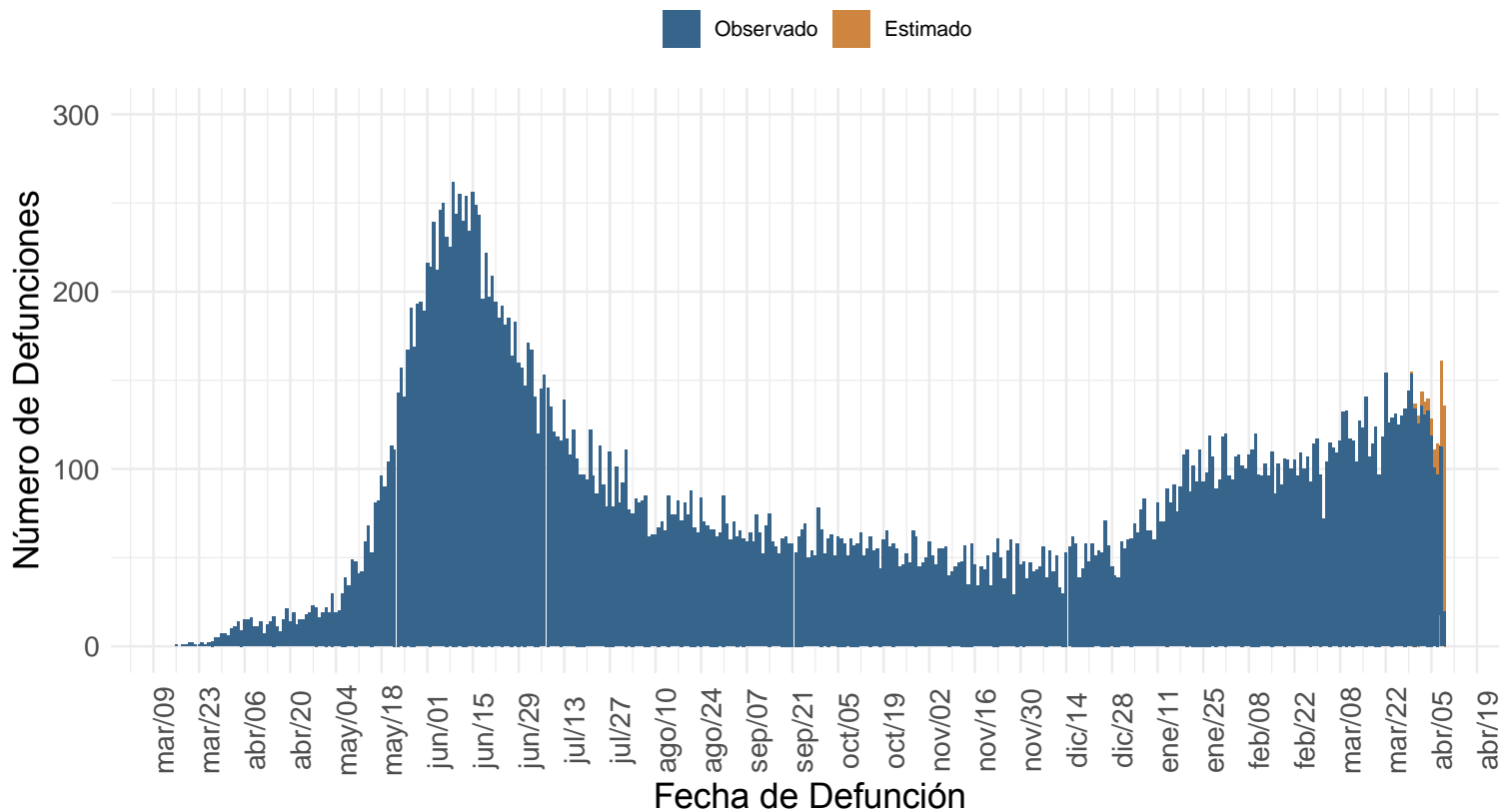


SITUACIÓN DE SARS-COV-2 EN CHILE

Evolución de la tasa de incidencia por cada 100 mil habitantes
Según grupo de edad



SITUACIÓN DE SARS-COV-2 EN CHILE



AVANCE DEL PROGRAMA DE INMUNIZACIÓN CONTRA SARS-COV-2



Vacunación Campaña SARS-CoV-2. Total País

(Corresponde al número de vacunados administradas.)

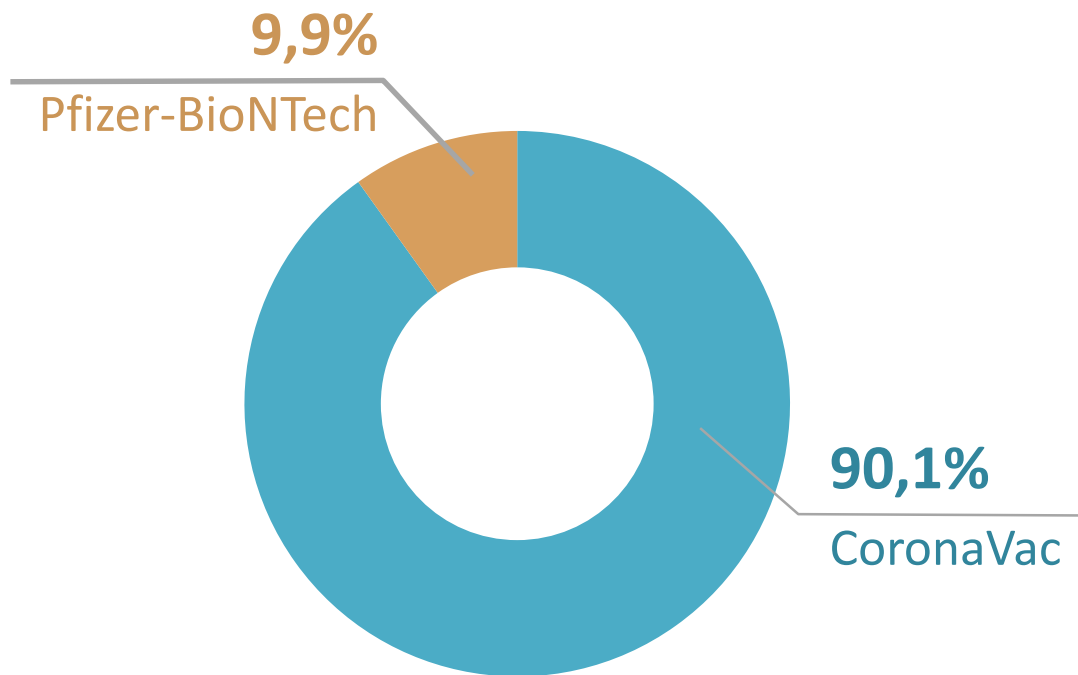
Número de dosis administradas 12,726,959	Personas Vacunadas 1° Dosis 7,600,908	Personas Vacunadas 2° Dosis 5,126,051	Población objetivo a vacunar 15,200,840	Cobertura de vacunación (Personas con 1° y 2° dosis) 33.7%
---	--	--	--	--

Región	% de personas con 1° y 2° Dosis
Total	33.7%
Región de Aisén del Gral. C. Ibáñez del Campo	39.1%
Región de Antofagasta	27.2%
Región de Arica y Parinacota	29.7%
Región de Atacama	30.7%
Región de Coquimbo	32.7%
Región de La Araucanía	37.2%
Región de Los Lagos	35.6%
Región de Los Ríos	38.2%
Región de Magallanes y la Antártica Chilena	44.7%
Región de Ñuble	42.4%
Región de Tarapacá	27.7%
Región de Valparaíso	37.5%
Región del Biobío	37.7%
Región del Libertador B. O'Higgins	37.0%
Región del Maule	36.3%
Región Metropolitana de Santiago	30.7%

AVANCE DEL PROGRAMA DE INMUNIZACIÓN CONTRA SARS-COV-2

33,7%

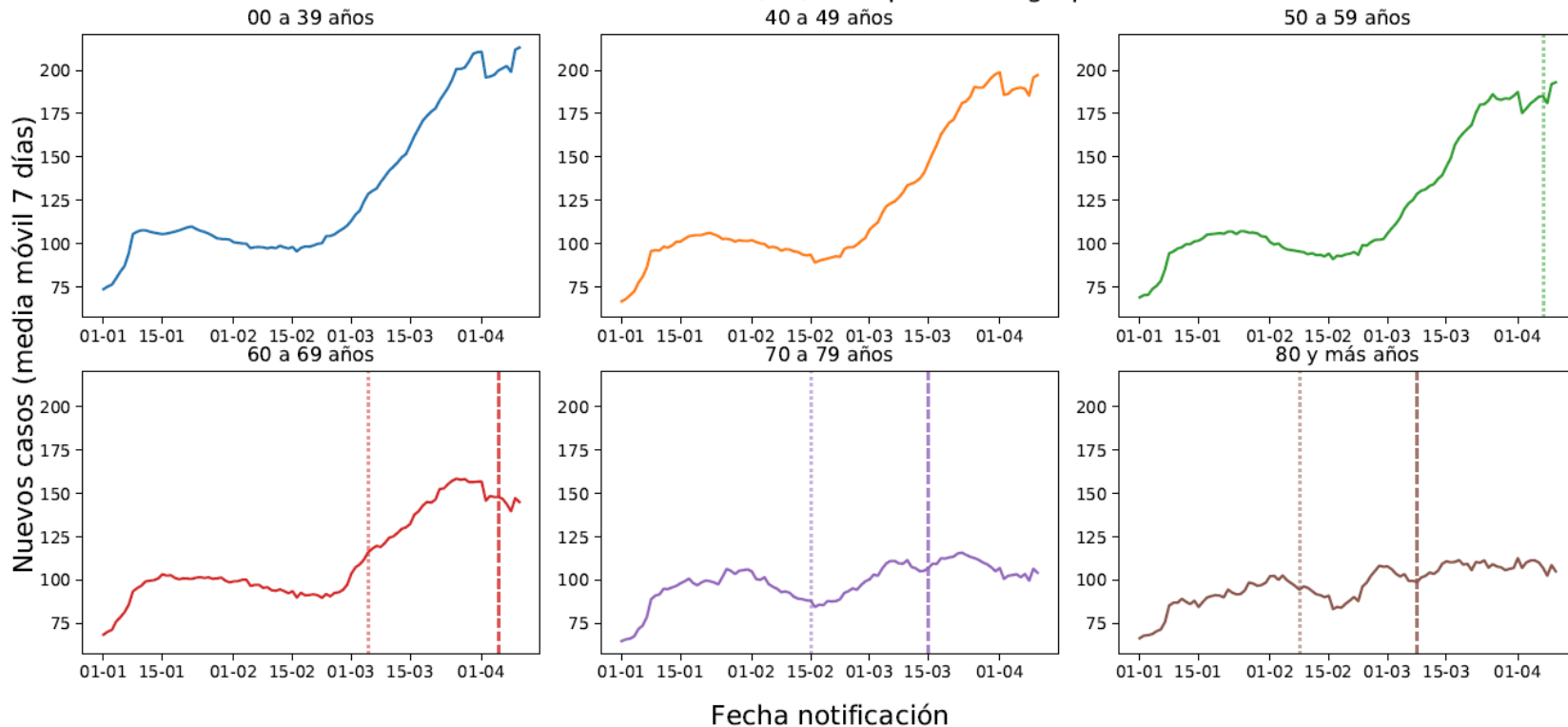
de la población objetivo
ha completado su esquema



CASOS EN EL TIEMPO

Evolución de nuevos casos (2021)

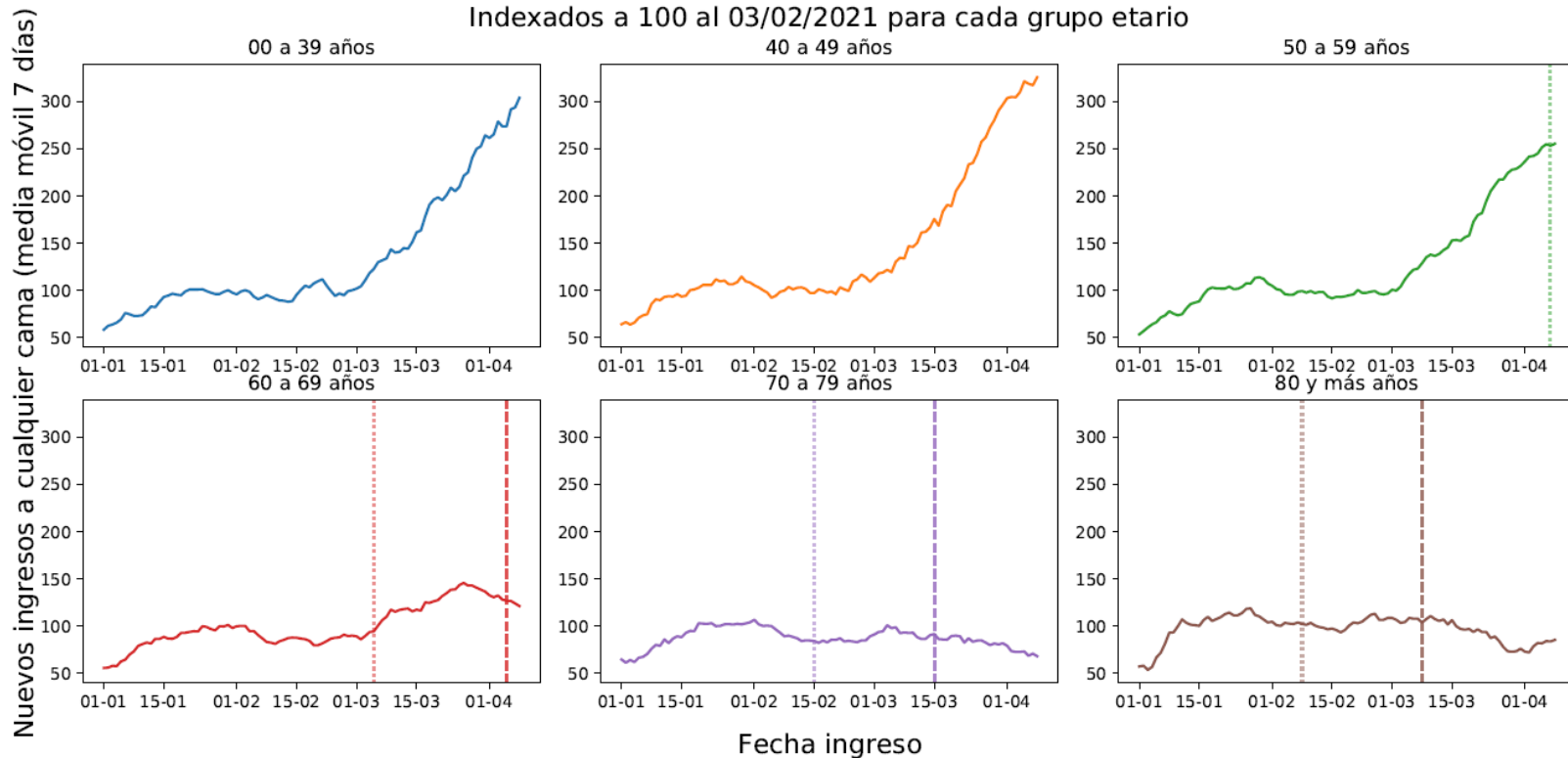
Indexados a 100 al 03/02/2021 para cada grupo etario



HOSPITALIZACIONES EN EL TIEMPO

Evolución de nuevos ingresos a cualquier cama (2021)

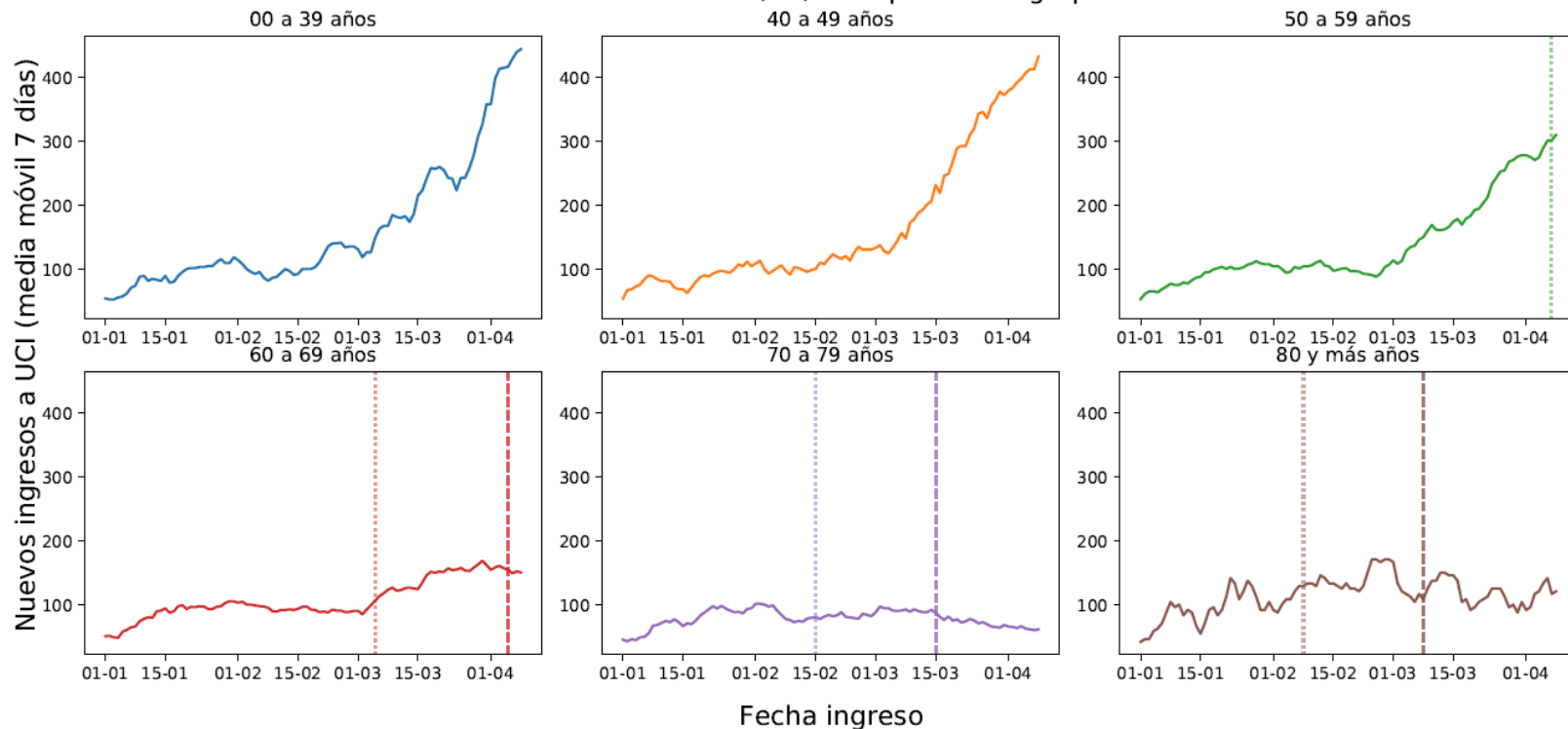
Indexados a 100 al 03/02/2021 para cada grupo etario



INGRESOS A UCI EN EL TIEMPO

Evolución de nuevos ingresos a UCI (2021)

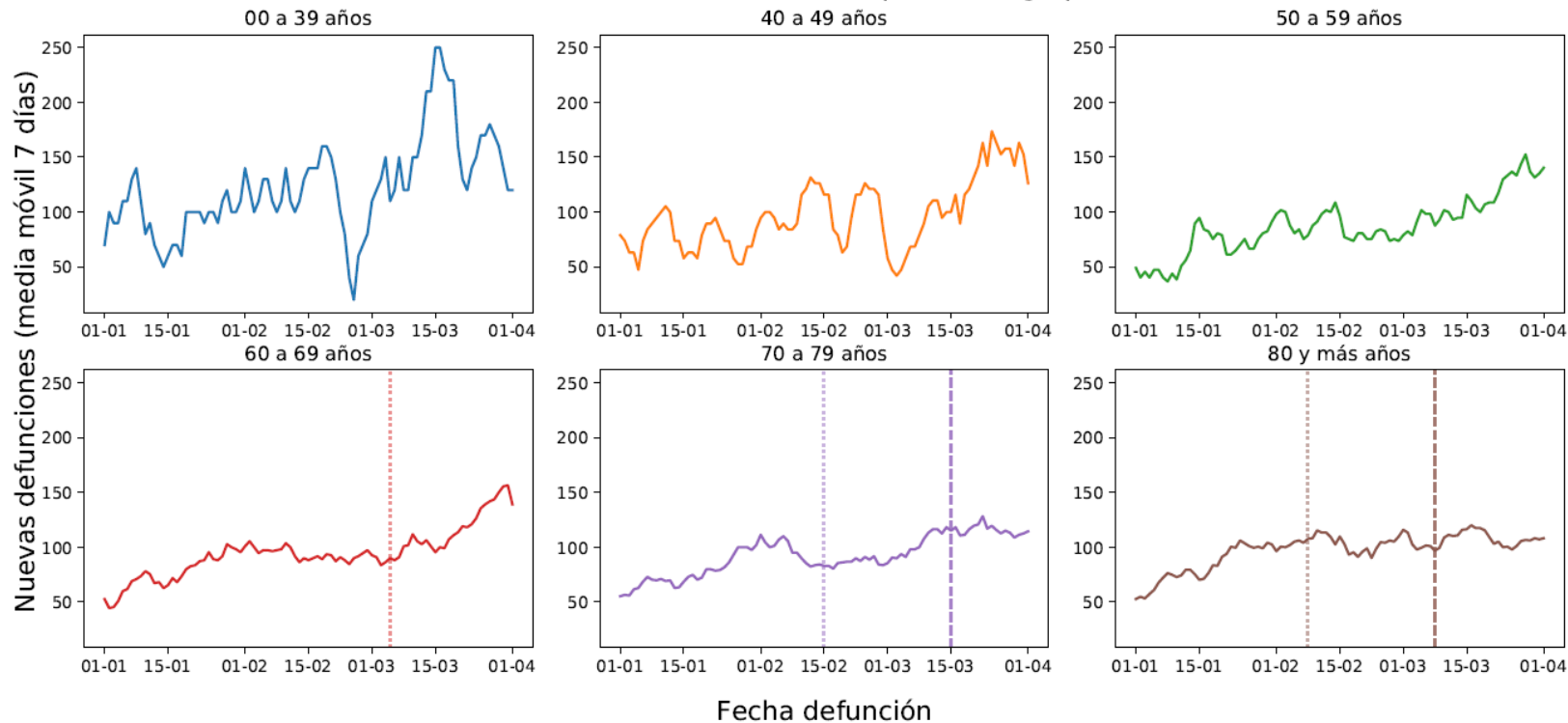
Indexados a 100 al 03/02/2021 para cada grupo etario



MUERTES DEBIDO A COVID-19 EN EL TIEMPO

Evolución de nuevas defunciones (2021)

Indexados a 100 al 03/02/2021 para cada grupo etario



EFECTIVIDAD PRELIMINAR DE CORONAVAC

- › Cohorte vCOVID Chile ~10,500,000 individuos (>16 años) afiliados al Fondo Nacional de Salud (FONASA)
- › Compara desenlaces entre personas expuestas a CoronaVac® o no (02/02/2021 – 01/04/2021) ajustando por edad, sexo, región de residencia, tramo de ingreso y nacionalidad
 - Desenlaces
 - Covid-19 sintomático (casos confirmados por RT-PCR o test de antígenos para SARS-CoV-2)
 - Hospitalización
 - Ingreso a UCI
 - Muerte debido a Covid-19 (U07.1)
- › Grupos a comparar
 - No inmunizados
 - Parcialmente inmunizados (≥ 14 días desde la primera dosis)
 - Completamente inmunizados (≥ 14 días desde la segunda dosis)
 - No se consideran períodos entre el día 0-13 después de la primera y segunda dosis (estado de inmunidad “desconocido”)

RESULTADOS

EFFECTIVIDAD DE CORONAVAC® AL DÍA 14 DESPUÉS DE LA SEGUNDA DOSIS

67%

(65% - 69%)

De efectividad para prevenir
Covid-19 sintomático

85%

(83% - 87%)

De efectividad para prevenir
Hospitalización

89%

(84% - 92%)

De efectividad para prevenir
Ingreso a UCI

80%

(73% - 86%)

De efectividad para prevenir
Muerte

EFFECTIVIDAD DE CORONAVAC (1 y 2 dosis)

Estado de inmunización	Efectividad (IC 95%) 100% x 1-HR
Covid-19	
No vacunados	-
Grupo parcialmente inmunizado ≥ 14 días después de la primera dosis	16.13 (14.30 ; 17.92)
Grupo completamente inmunizado (≥ 14 días después de la segunda dosis	66.96 (65.28 ; 68.55)
Hospitalización	
No vacunados	-
Grupo parcialmente inmunizado ≥ 14 días después de la primera dosis	35.65 (32.13 ; 38.99)
Grupo completamente inmunizado ≥ 14 días después de la segunda dosis	84.84 (82.52 ; 86.85)
Ingreso a UCI	
No vacunados	-
Grupo parcialmente inmunizado ≥ 14 días después de la primera dosis	42.70 (37.08 ; 47.82)
Grupo completamente inmunizado ≥ 14 días después de la segunda dosis	88.55 (84.46 ; 91.56)
Muerte debido a Covid-19	
No vacunados	-
Grupo parcialmente inmunizado ≥ 14 días después de la primera dosis	40.23 (32.63 ; 46.97)
Grupo completamente inmunizado ≥ 14 días después de la segunda dosis	80.44 (73.16 ; 85.75)

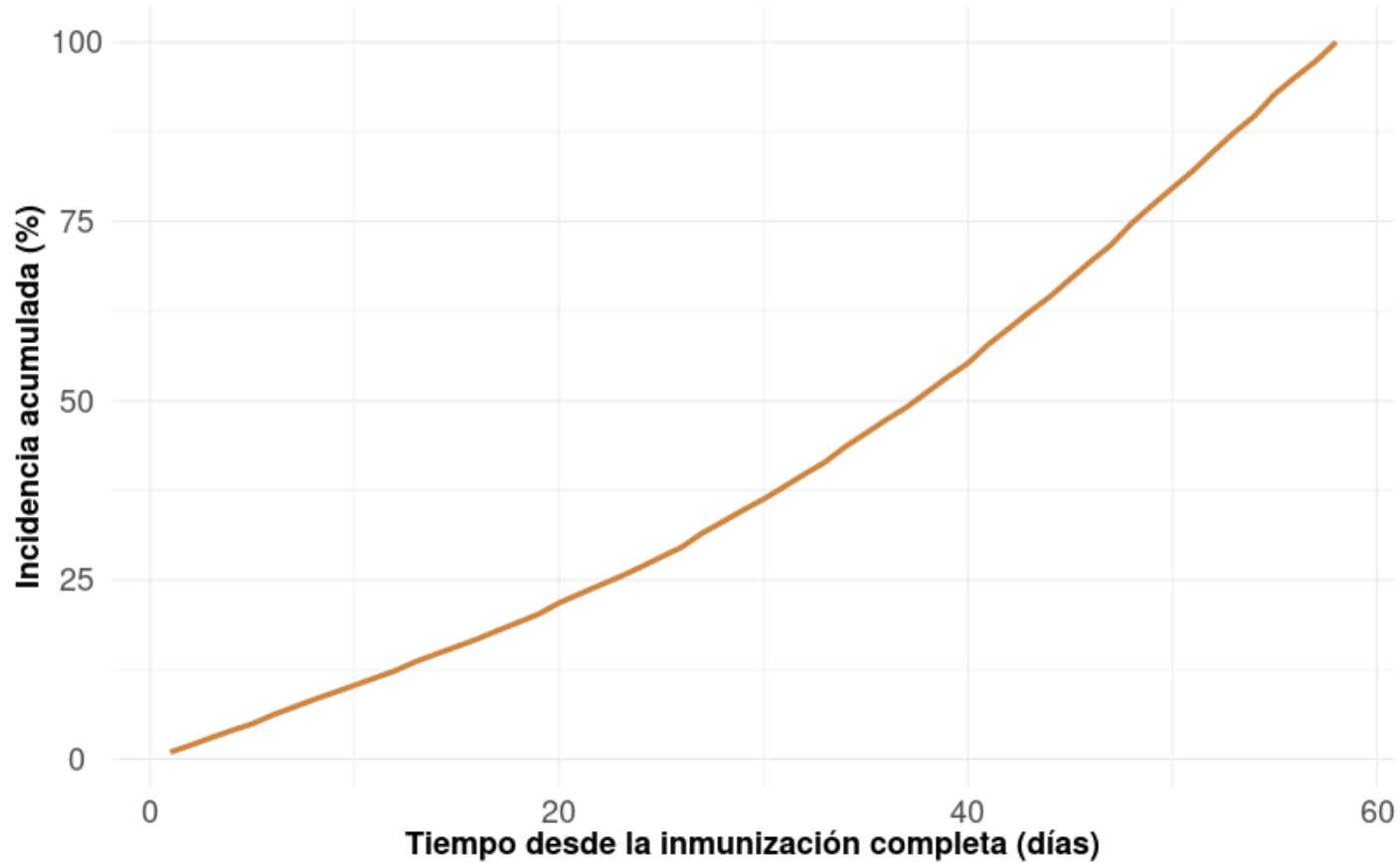
QUÉ DEBEMOS ENTENDER POR EFECTIVIDAD

Es la protección que nos entrega una vacuna en condiciones de la vida real

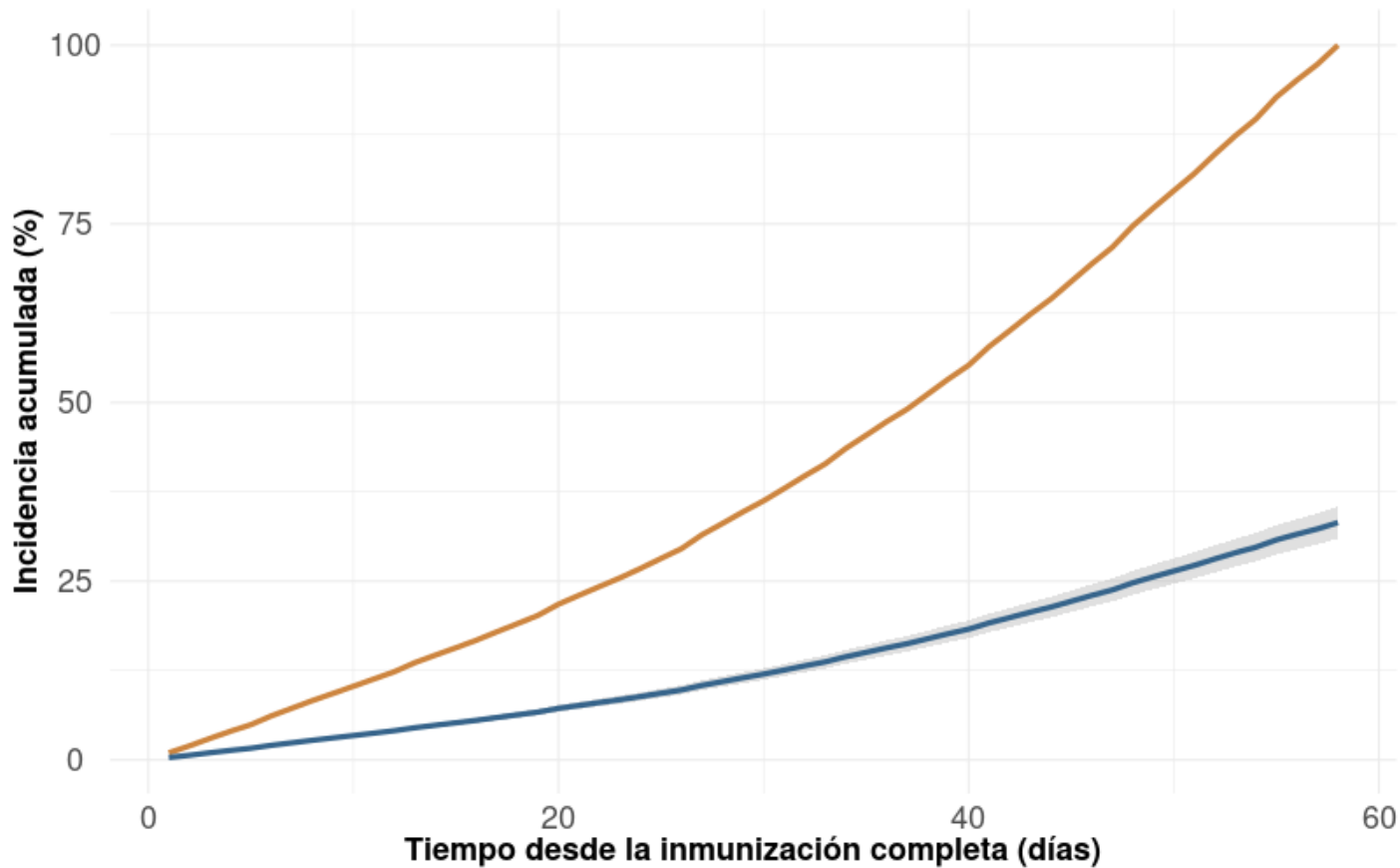
¿Qué nos dicen los resultados?

- **Efectividad de 67% para prevenir Covid-19**
 - De 100 personas que hubieran tenido Covid-19, solamente habrán 33 casos si todos estamos vacunados.
- **Efectividad de 80% para prevenir muerte debido a Covid-19**
 - › De 100 personas que hubiesen muerto por Covid-19, 20 lo harán si estamos todos vacunados.

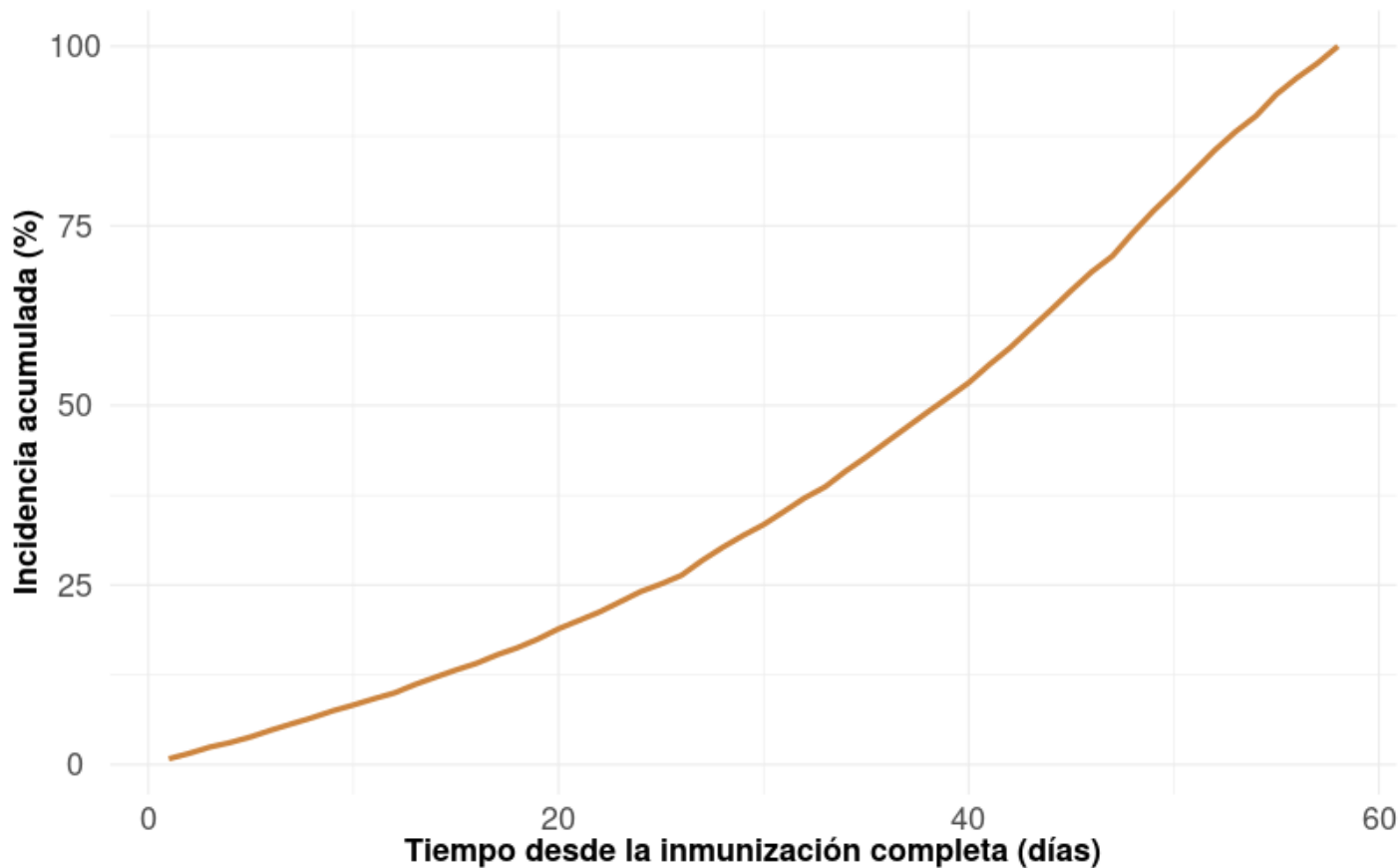
CASOS SINTOMÁTICOS



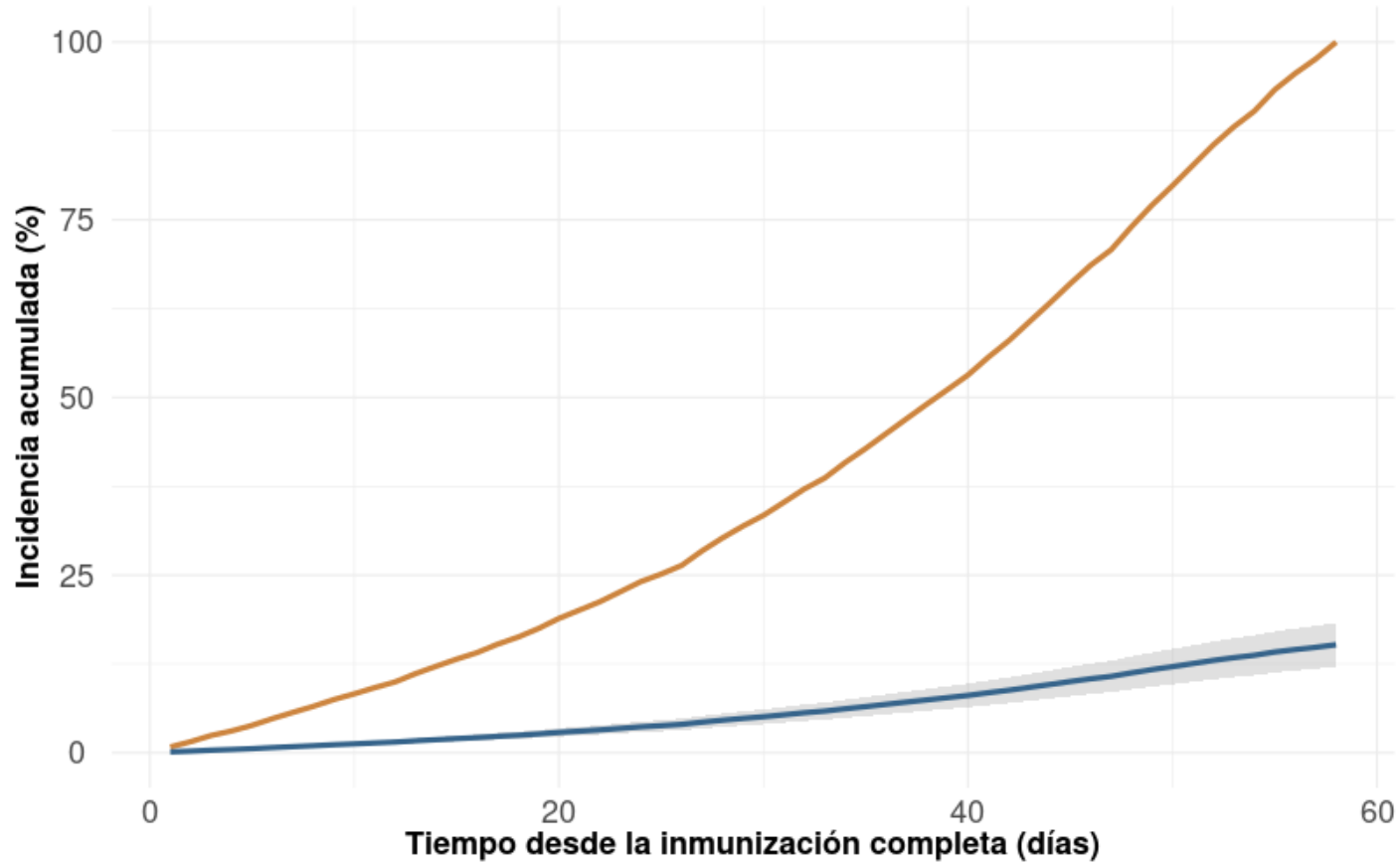
CASOS SINTOMÁTICOS



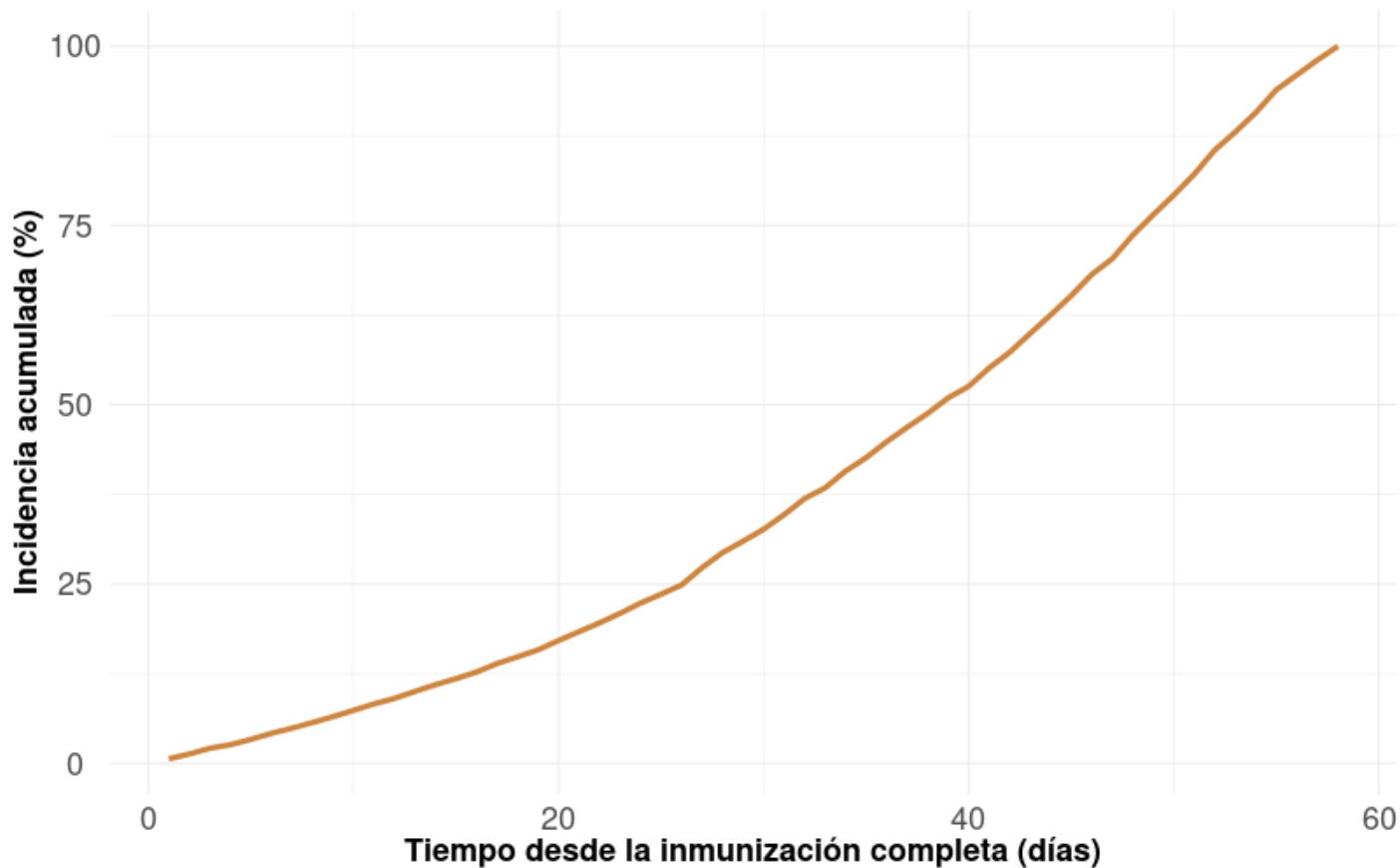
CASOS HOSPITALIZADOS



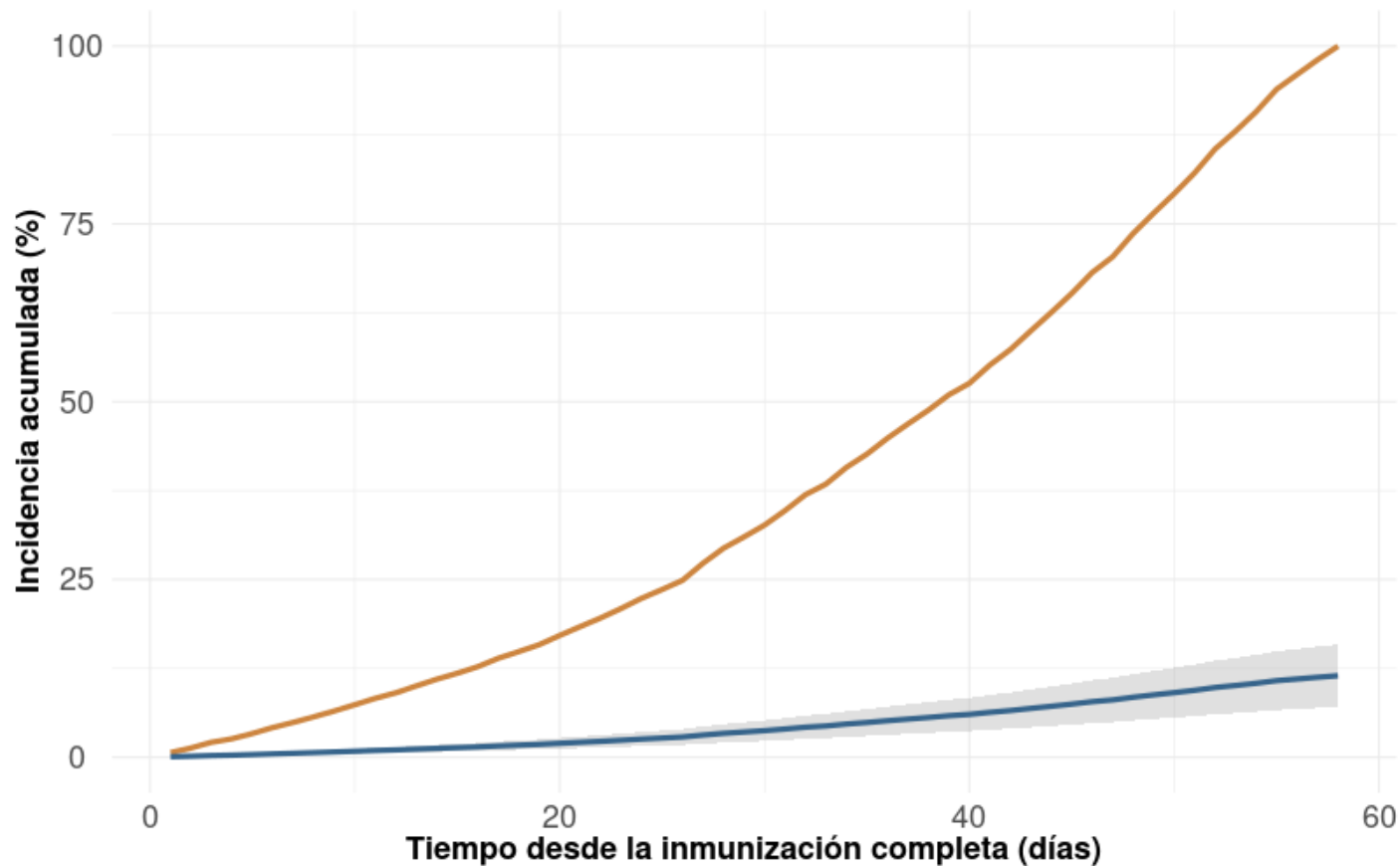
CASOS HOSPITALIZADOS



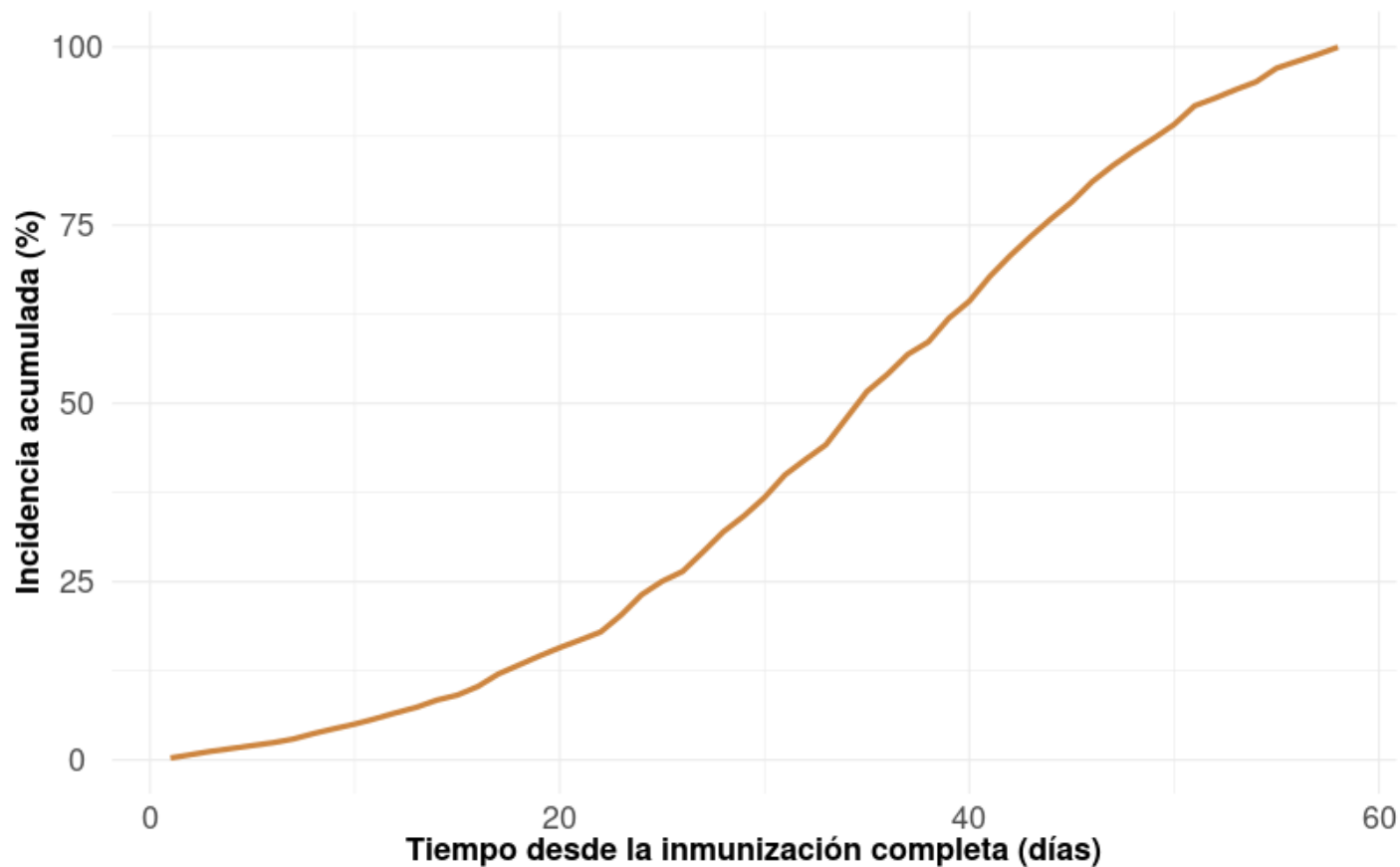
CASOS HOSPITALIZADOS UCI



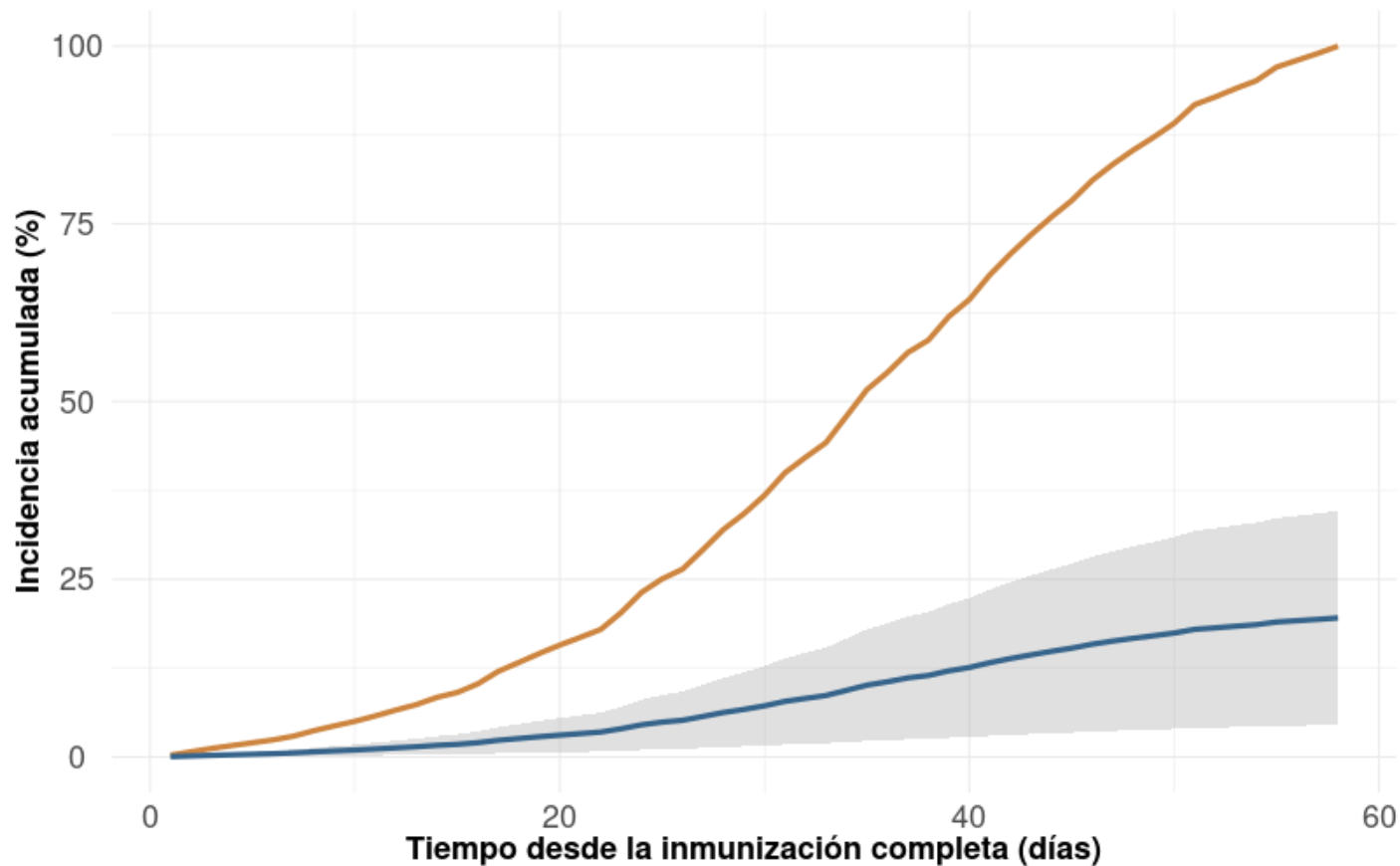
CASOS HOSPITALIZADOS UCI



DEFUNCIONES CONFIRMADAS



DEFUNCIONES CONFIRMADAS



CONCLUSIÓN

- › En un escenario de alta actividad epidémica y en grupos susceptibles (edad avanzada y con comorbilidades), la vacuna estudiada protege contra la infección sintomática por SARS-CoV-2, así como contra las formas más graves de la enfermedad.
- › Como no tenemos vacunas 100% efectivas, es fundamental que TODOS nos vacunemos.
- › No se deben descuidar las medidas de salud pública adicionales a la inmunización.
 - Higiene y cuidados personales, restricción de la movilidad

****Este reporte es preliminar y se irá actualizando mensualmente****

AGRADECIMIENTOS

› Equipo Ministerio de Salud

- Programa Nacional de Inmunizaciones (PNI)
- División de Planificación Sanitaria, Departamento de Epidemiología, Departamento de Estadísticas e Información en Salud
- Fondo Nacional de Salud (FONASA)
- Instituto de Salud Pública (ISP)
- División de Atención Primaria (DIVAP)

› Equipo Académico

- Facultad de Medicina Clínica Alemana Universidad del Desarrollo
- Pontificia Universidad Católica de Chile

› Consejo Asesor Covid-19



PLAN NACIONAL DE VACUNACIÓN COVID-19

#SigamosCuidándonos



**Ministerio de
Salud**

Gobierno de Chile



**Ministerio de
Salud**

Gobierno de Chile



**Ministerio de
Salud**

Gobierno de Chile